

escomatic D5 CNC ULTRA



L' ESCOMATIC D5 CNC ULTRA è una macchina sviluppata sulla base della D2 CNC. Oltre alle operazioni di tornitura e sulla base del principio ben conosciuto dagli utilizzatori delle NEW MACH, è possibile lavorare la parte anteriore e posteriore del pezzo simultaneamente. Sono infatti presenti 3 mandrini assiali per la foratura e la filettatura in pinza. Durante la tornitura e la lavorazione frontale, il pezzo già troncato può essere lavorato in ripresa posteriore tramite due mandrini assiali ed uno trasversale. Con una velocità di 12.000 giri/min della testa portautensili e di 18.000giri/min per i mandrini frontali e posteriori, **questa nuova macchina coniuga le performance di tornitura della D2 CNC, con la possibilità di realizzare controoperazioni di qualità con grande rapidità e precisione.**

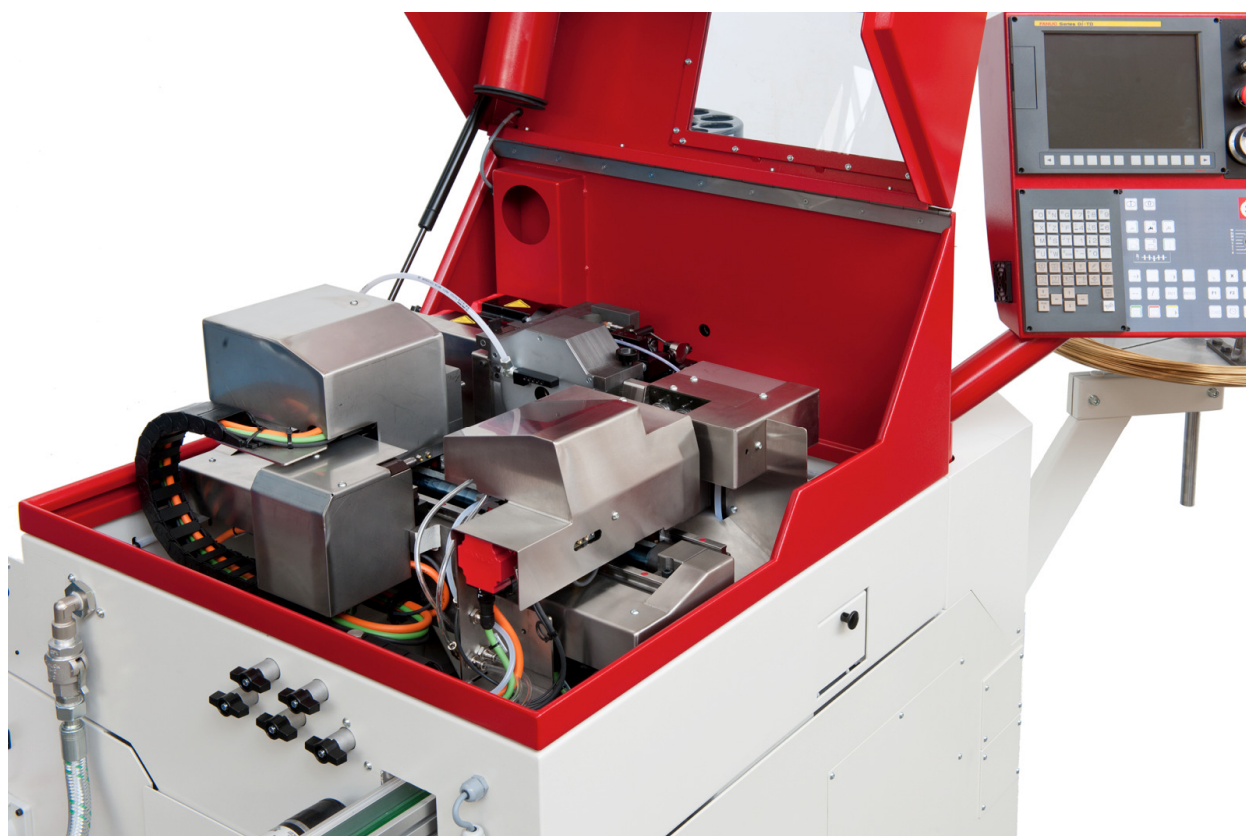


escomatic D5 CNC ULTRA



La struttura della macchina è innovativa e votata alla compattezza ed al risparmio di spazio. Tuttavia l'unità di raddrizzatura, il sistema d'avanzamento e la testa portautensili sono assolutamente identici a quelli della D2.

La contropinza ed il sistema di lavorazione frontale a 3 mandrini vengono resi indipendenti da una slitta dotata di assi CNC separati.



Tale impostazione permette la lavorazione in controoperazione del pezzo troncato in maniera indipendente dalle operazioni di tornitura e lavorazione frontale. Tutto ciò a favore della duttilità d'impiego e dell'ottimizzazione della produttività.

L' utensileria è la stessa utilizzata sulla D2 CNC.

L'**Escomatic D5 CNC ULTRA** è equipaggiata con un controllo numerico **FANUC 0 iT**, a programmazione con codice ISO.

escomatic D5 CNC ULTRA



POTENZIALITA' DI IMPIEGO

- Massime possibilità di lavorazione del pezzo sulla stessa macchina
- Diametro tornibile da 0.3 a 4mm
- Tornitura e riprese frontali e posteriori
- Materiale alimentato in matassa di filo, con lavorazione effettiva in continuo 24/24h
- Macchina ideale sia per le grandi serie che per le campionature

DATI TECNICI

Unità di raddrizzatura

Unità di raddrizzatura D2 a velocità variabile

Velocità di raddrizzatura :

600 – 3400 min⁻¹

Lunghezza di raddrizzatura:

80 mm

Tornitura

Velocità della testa portautensili :

12'000 min⁻¹

Diametro del materiale :

0.3 - 4 mm

Lunghezza del pezzo (standard, fino a):

80 mm

Numero di utensili di tornitura :

2

Contro pinza

Tipo di contropinza :

ESCO NM 121-1485-1

Contropinza a grande apertura :

ESCO NM 321-1344-1

Dispositivo di lavorazione frontale (DUF)

3 mandrini assiali

Velocità massima in foratura :

18'000 min⁻¹

Diametro max di foratura :

3 mm

Lunghezza max di foratura :

20 mm

Velocità in maschiatura/filettatura max :

6'000 min⁻¹

Diametro di maschiatura/filettatura max :

M2

Maschiatura rigida :

SI

Dispositivo di lavorazione posteriore (DUA)

2 mandrini assiali

Velocità massima in foratura :

18'000 min⁻¹

Diametro max di foratura :

3 mm

Lunghezza max di foratura :

20 mm

Diametro di maschiatura/filettatura max :

M2

Velocità in maschiatura/filettatura max :

6'000 min⁻¹

Maschiatura rigida :

SI

1 mandrino trasversale

Velocità massima :

18'000 min⁻¹

Diametro di foratura :

2.5 mm

escomatic D5 CNC ULTRA



Rappresentante esclusivo per l'Italia:

G.R.A. srl

Via T.Savi,64

20099 Sesto San Giovanni (Mi)

Telefono 02 2247351 e mail info@grasrl.it - web www.grasrl.it